

前 言

橡胶改性的丙烯腈-丁二烯-苯乙烯（ABS）为热塑性工程塑料，已广泛用于食品容器、食品加工机械设备。本标准参照美国 FDA § 177·102 有关 ABS 和我国其他塑料制品卫生标准制定。

本标准于 1998 年 4 月首次发布。

本标准由中华人民共和国卫生部提出。

本标准由上海市食品卫生监督检验所、广西壮族自治区食品卫生监督检验所、甘肃省卫生防疫站负责起草。

本标准主要起草人：顾振华、陆屹、孔忠富、罗聪彪、杨文君。

本标准由卫生部委托技术归口单位中国预防医学科学院负责解释。

中华人民共和国国家标准

食品容器、包装材料用橡胶改性的

丙烯腈-丁二烯-苯乙烯成型品卫生标准

Hygienic standard for rubber-modified acrylonitrile-
butadiene-styrene products used as food containers
and packaging materials

GB 17326—1998

1 范围

本标准规定了橡胶改性的丙烯腈-丁二烯-苯乙烯（ABS）成型品的卫生要求和检验方法。

本标准适用于以食品容器、包装材料用橡胶改性的丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚树脂为原料加工制成容器和食品加工机械设备，可接触饮料、低度酒、油脂类食品。

2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 5009.60—1996 食品包装用聚乙烯、聚苯乙烯、聚丙烯成型品卫生标准的分析方法

GB/T 17338—1998 食品包装用苯乙烯-丙烯腈共聚物和橡胶改性的丙烯腈-丁二烯-苯乙烯树脂及其成型品中残留丙烯腈单体的测定

3 卫生要求

3.1 感官指标

色泽正常，无异嗅，无异物。

3.2 理化指标

理化指标应符合表 1 规定。

表 1 理化指标

项 目	指 标
蒸发残渣, mg/L	
水, 60℃ 6h, ≤	15
4%乙酸, 60℃ 6h, ≤	15
20%乙醇, 60℃ 6h, ≤	15
正己烷, 室温 6h, ≤	15
高锰酸钾消耗量, mg/L	
水, 60℃ 6h, ≤	10
重金属, mg/L,	
4%乙酸, 60℃ 6h, ≤	1.0
丙烯腈单体, mg/kg, ≤	11

4 检验方法

4.1 取料方法与浸泡条件

按 GB/T 5009.60 中取料方法与浸泡条件进行。

4.2 蒸发残渣检验

按 GB/T 5009.60 中蒸发残渣的方法进行。

4.3 高锰酸钾消耗量检验

按 GB/T 5009.60 中高锰酸钾消耗量的方法进行。

4.4 重金属检验

按 GB/T 5009.60 中重金属的方法进行。

4.5 丙烯腈单体检验

按 GB/T 17338 的方法进行。